EMG Automation GmbH - Werk Oschersleben

Fertigungsmöglichkeiten



Inhalt

Das Unternehmen 3

Mechanische Bearbeitung 4

1. Fräsen 4

2. Drehen 5

3. Stoßen und Räumen 5

4. Schleifen 6

5. Lackieren 6

6. Sandstrahlen 6

7. Sägen 7

8. Pressen 7

9. Profilwalzen 7



EMG Automation GmbH - Werk Oschersleben

Das Unternehmen

Das Unternehmen EMG Automation GmbH mit Hauptsitz in Wenden/ Südsauerland beschäftigt ca. 400 Mitarbeiter, im gewerblichen Bereich fast ausschließlich qualifizierte Facharbeiter.

Wir sind Weltmarktführer für Bandlaufregelungen und QS-Systeme in der Metallindustrie sowie für Sicherheitskomponenten in der internationalen Logistikindustrie.

Zusätzlich zu unserem Hauptsitz in Wenden betreiben wir ein weiteres Werk in Oschersleben, wo ein Teil unserer Bremslüfter hergestellt werden. Die Betriebsfläche dort hat eine Größe von ca. 4.000 m²; die sehr gute maschinelle Ausstattung garantiert eine hohe Produktivität.

Unsere Fertigungskompetenz in Oschersleben liegt im kompletten Bereich der mechanischen Bearbeitung.

Im Bereich Maschinenbau zerspanungs- und montagetechnisch bestens ausgerüstet, führen wir auch die schwierigsten Aufträge zuverlässig, sorgfältig, preisgünstig und termingerecht aus.

Wir möchten uns daher Ihrem Unternehmen als leistungsfähiger Zulieferer und Partner vorstellen, der in vertrauensvoller Zusammenarbeit optimale Lösungen für Ihre jeweiligen Aufgabenstellungen und Probleme anbieten kann.

Die folgende Maschinenliste soll Ihnen Gelegenheit geben, sich einen Überblick über die technischen Möglichkeiten und Kapazitäten unseres Betriebes zu verschaffen.

Wir bieten Ihnen ein umfangreiches Standard-Produktionsprogramm. Bei Sonderwünschen helfen wir Ihnen gerne weiter.

Neugierig geworden? Dann senden Sie uns Ihre Anfrage oder vereinbaren Sie direkt einen Termin vor Ort, um sich persönlich ein Bild über unsere umfassenden Produktionsmöglichkeiten zu machen.



Zertifikat

Prüfungsnorm ISO 9001:2015
Zertifikat-Registrier-Nr. 01 100 2400053

Unternehmen: elexis AG
Industriestr. 1
57482 Wenden
Deutschland

mit den Standorten gemäß Anlage

Geltungsbereich: Entwicklung, Herstellung, Vertrieb und Service von Systemlösungen zur Qualitätssicherung, Dickenmessung und Automatisierung in der bahn-/bandlaufverarbeitenden Industrie, Sicherheitskomponenten und explosionsgeschützten Baugruppen.

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der ISO 9001:2015 erfüllt sind.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat ist gültig vom 22.07.2024 bis 21.07.2027.
Erstzertifizierung 2024

04.09.2025

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com IAF DAkkS TÜVRheinland® Genau. Richtig.



Zertifikat

Prüfungsnorm ISO 45001:2018
Zertifikat-Registrier-Nr. 01 213 2400053

Unternehmen: elexis AG
Industriestr. 1
57482 Wenden
Deutschland

mit den Standorten gemäß Anlage

Geltungsbereich: Entwicklung, Herstellung, Vertrieb und Service von Systemlösungen zur Qualitätssicherung, Dickenmessung und Automatisierung in der bahn-/bandlaufverarbeitenden Industrie, Sicherheitskomponenten und explosionsgeschützten Baugruppen..

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der ISO 45001:2018 erfüllt sind.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat ist gültig vom 22.07.2024 bis 21.07.2027.
Erstzertifizierung 2024

04.09.2025

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com IAF DAkkS TÜVRheinland® Genau. Richtig.



Zertifikat

Prüfungsnorm ISO 50001:2018
Zertifikat-Registrier-Nr. 01 407 2400053

Unternehmen: elexis AG
Industriestr. 1
57482 Wenden
Deutschland

mit den Standorten gemäß Anlage

Geltungsbereich: Entwicklung, Herstellung, Vertrieb und Service von Systemlösungen zur Qualitätssicherung, Dickenmessung und Automatisierung in der bahn-/bandlaufverarbeitenden Industrie, Sicherheitskomponenten und explosionsgeschützten Baugruppen

Durch ein Audit wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der ISO 50001:2018 erfüllt sind.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat ist gültig vom 03.03.2026 bis 02.03.2029.
Erstzertifizierung 2026

04.03.2026

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com IAF DAkkS TÜVRheinland® Genau. Richtig.

EMG Automation GmbH - Werk Oschersleben

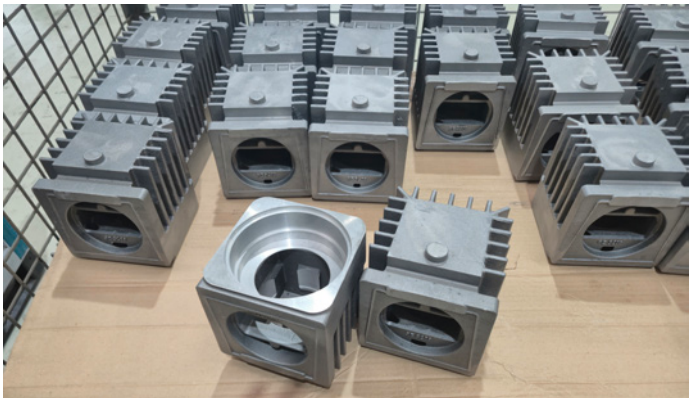
Mechanische Bearbeitung

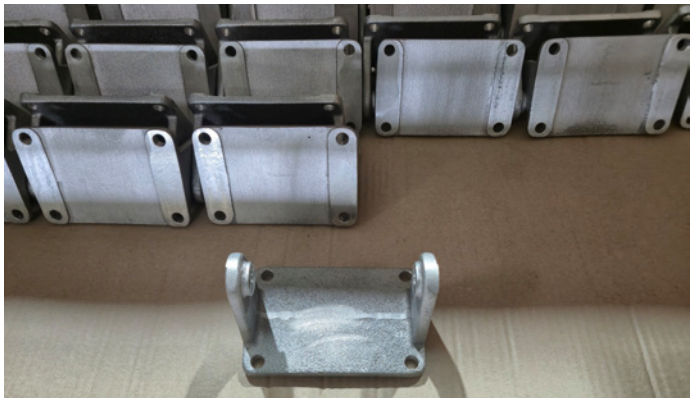
1. Fräsen

Bezeichnung	Verfahrweg X-Achse	Verfahrweg Y-Achse	Verfahrweg Z-Achse	A-Achse	Anzahl Werkzeuge
Chiron Mill800_1	800	500	550	360°	40
Chiron Mill800_2	800	685	630	360°	40
Konventionelle Fräsmaschine Deckel	290	160	340		1







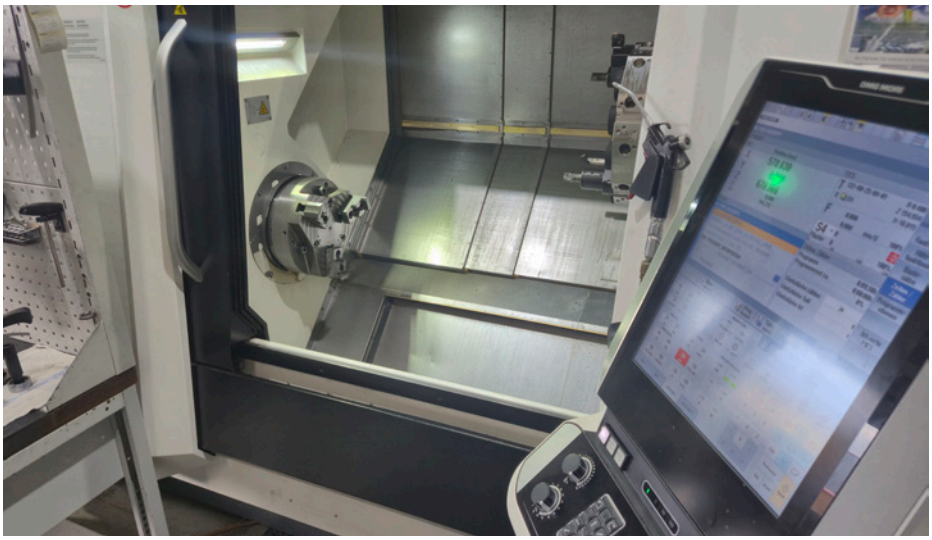


EMG Automation GmbH - Werk Oschersleben

Mechanische Bearbeitung

2. Drehen

Bezeichnung	Max. Drehdurchmesser	Max. Drehlänge	Anzahl Werkzeuge
2x CLX550 V4	425	1240	18
CTX beta 800 4A	340	735	12 + 12
2x CTX420	324	600	12
Twin65 Stangenautomat	65	650	12 + 12

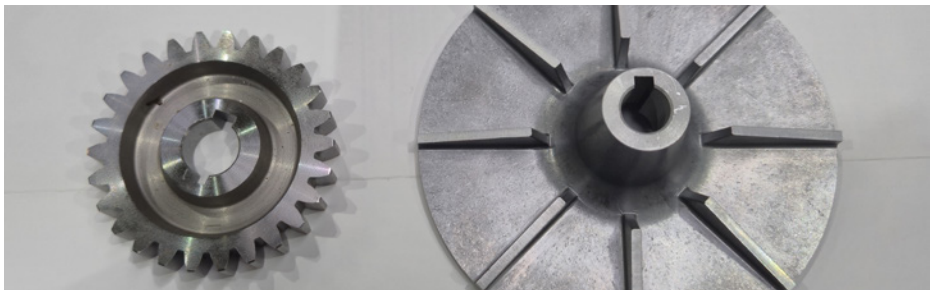




3. Stoßen und Räumen

Bezeichnung	Max. Nut-Höhe	Nut-Breite
Nutenräummaschine	110	4 JS9 - 10 JS9
Nutenziehmaschine	400	3,2 JS9 - 40 JS9





EMG Automation GmbH - Werk Oschersleben

Mechanische Bearbeitung

4. Schleifen

Bezeichnung	Max. Länge	Max. Durchmesser / Höhe
Studer Schleifmaschine favorite CNC	650	170
Flachschleifmaschine	250 x 850	250







5. Lackieren

Lack	Korrosionsschutzklasse	Max. Gewicht	Max. Abmaße
Nasslack	Korrosionsschutzklasse bis C 5 M, ISO 12944-6	120 kg	1500 x 900 x 200

6. Sandstrahlanlage

Max. Gewicht	Max. Abmaße
100	600 x 600 / D700



Mechanische Bearbeitung

7. Sägen

Bezeichnung	Max. Durch-messer	Max. Länge
Behringer Säge HBE321	320	6000
Vertikalsäge	550 x 550	200



8. Pressen

Bezeichnung	Stößelhub	Presskraft
Hydraulische Montagepresse	600 mm	300 kN

9. Profilwalzen

Bezeichnung	Profilbreite	Max. Durchmesser
WMW Profilwalzmaschine	15	30



EMG
an elexis company

EMG Automation GmbH
Industriestraße 1
57482 Wenden
Germany

T +49 2762 612-0
www.emg.elexis.group
info@emg-automation.com

Frank Dornseifer:
T +49 2762 612-442
frank.dornseifer@emg-automation.com

EMG Automation GmbH
Werk ELTMA
Am Pfefferbach 20
39387 Oschersleben
Germany

Jörg Kutzner
T +49 3949 928 532
joerg.kutzner@emg-automation.com

Niklas Übensee
T +49 3949 928 533
niklas.uebensee@emg-automation.com

EMG / Fertigungsmöglichkeiten OC / DE / Revision 00 / 11.2026 / Printed in Germany / Änderungen vorbehalten